

## Verbale del 26/03/2019 (VI seduta della Commissione giudicatrice)

Procedura aperta ai sensi dell'art. 60, comma 1, del D.Lgs. N. 50/2016 e ss.mm.ii., per l'affidamento della fornitura a n. 3 lotti di strumentazione tecnico-scientifica da destinare ai laboratori di ARPA Puglia.  
Numero Gara SIMOG: 7218044.

Il giorno 26 del mese di marzo dell'anno 2019, alle ore 10:00 circa, presso gli Uffici della U.O.S. Patrimonio ed Economato, all'11° piano della Direzione Generale di ARPA Puglia, sita in Bari al Corso Trieste n° 27, la commissione giudicatrice, nominata -ai sensi dell'art. 77 del D.Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii.- con Deliberazione del Direttore Generale di ARPA Puglia n. 27 del 25/01/2019 e composta da:

- **Dott. Roberto GIUA** - PRESIDENTE;
- **Dott.ssa Monica SEMERARO** – COMPONENTE e segretaria verbalizzante;
- **Dott.ssa Maria TUTINO** - COMPONENTE;

si è riunita per dar seguito alle operazioni di valutazione delle offerte presentate dalle ditte partecipanti alla procedura in epigrafe.

@@@@@

Premesso che:

- 1) in data 25/03/2019 la Commissione giudicatrice ha preso atto che le Ditte Agilent Technologies Italia e Methrohm Italiana hanno trasmesso quanto richiesto entro i termini fissati, rispettivamente per il Lotto 2 ed il Lotto 3;
- 2) dall'analisi di quanto trasmesso dalla Ditta Agilent Technologies, la Commissione ha ritenuto l'offerta tecnica della ditta conforme ai requisiti tecnici minimi indicati negli atti di gara;
- 3) invece, la Commissione nell'analizzare l'offerta tecnica del Lotto 2 della Ditta Thermo Fisher Scientific ha ritenuto la stessa non conforme alle caratteristiche tecniche minime indicate negli atti di gara con motivazione dettagliata riportata nel verbale del 25.03.2019 (V seduta della Commissione giudicatrice);
- 4) pertanto, il Presidente di Commissione ha proposto al R.U.P. l'esclusione dalla procedura del Lotto 2 della Ditta Thermo Fisher Scientific;
- 5) in pari data il R.U.P. ha preso atto della proposta del Presidente di Commissione ed ha ritenuto di escludere la Thermo Fisher dal prosieguo di gara – Lotto 2 **"Fornitura di n. 3 sistemi per la determinazione di composti organici semivolatili per GC/MS-MS in matrici ambientali – CIG: 764968823D"** provvedendo tempestivamente a darne comunicazione mediante piattaforma telematica EmPULIA;
- 6) alle 12:45 circa, il Presidente di Commissione ha sospeso le operazioni di gara stabilendo come data per la ripresa dei lavori il giorno 26.03.2019 alle ore 10:00

Tutto ciò premesso, il Presidente dichiara aperta la sessione.

Pertanto, la Commissione procede con l'assegnazione dei punteggi alle migliori tecniche offerte dalla Ditta Agilent Technologies Italia, ammessa al prosieguo di gara – Lotto 2.



## VALUTAZIONE TECNICA LOTTO 2

### “Fornitura di n. 3 sistemi per la determinazione di composti organici semivolatili per GC/MS-MS in matrici ambientali – CIG: 764968823D”

Elementi di valutazione dell'offerta tecnica (max 70 punti):

Il punteggio dell'offerta tecnica è attribuito sulla base dei criteri di valutazione elencati nella sottostante tabella con la relativa ripartizione dei punteggi.

Nella colonna identificata con la lettera Q vengono indicati i “Punteggi quantitativi”, vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito mediante applicazione di una formula matematica.

Nella colonna identificata dalla lettera T vengono indicati i “Punteggi tabellari”, vale a dire i punteggi fissi e predefiniti che saranno attribuiti o non attribuiti in ragione dell'offerta o mancata offerta di quanto specificamente richiesto.

N°	MODULO STRUMENTALE / OGGETTO	CRITERI DI VALUTAZIONE	PUNT. MAX ATTRIBUIBILE		SUB-CRITERI DI VALUTAZIONE	PUNTI Q MAX	PUNTI T MAX
1	Autocampionatore (A6)	L'autocampionatore dovrà effettuare le seguenti operazioni sul campione: 1) diluizione, 2) aggiunte standard, 3) derivatizzazioni, 4) agitazione pre-iniezione, 5) costruzione retta di taratura 6) capacità, durante la sequenza analitica, di riconoscere a fine analisi il campione da diluire e a seguire, di operare le opportune diluizioni e quindi ripetere immediatamente l'analisi.  Il punteggio finale sarà dato dalla somma dei punti ottenuti per la presenza/assenza delle citate caratteristiche	7 (***)	1.1	Impossibilità di eseguire la diluizione		0
				1.2	Possibilità di eseguire la diluizione		1
				1.3	Impossibilità di eseguire le aggiunte standard		0
				1.4	Possibilità di eseguire le aggiunte standard		1
				1.5	Impossibilità di eseguire le derivatizzazioni		0
				1.6	Possibilità di eseguire le derivatizzazioni		0,5
				1.7	Impossibilità di eseguire la agitazione pre-iniezione		0
				1.8	Possibilità di eseguire la agitazione pre-iniezione		1
				1.9	Impossibilità di costruire la retta di taratura		0
				1.10	Possibilità di costruire la retta di taratura		1
				1.11	Impossibilità, durante la sequenza analitica, di riconoscere a fine analisi il campione da diluire e a seguire, di operare le opportune diluizioni e quindi ripetere immediatamente l'analisi		0
				1.12	Capacità, durante la sequenza analitica, di riconoscere a fine analisi il campione da diluire e a seguire, di operare le opportune diluizioni e quindi ripetere immediatamente l'analisi		2,5

2	Autocampionatore (A7)	Range di termostatazione per vials (requisito minimo = 20°C – 40°C)	2 (**)		Punteggio finale: 2 punti alla soluzione che dimostra la il range di termostatazione più ampio. Al sistema che dichiara il requisito minimo saranno assegnati 0 punti. Alle altre proposte, il punteggio verrà assegnato applicando i coefficienti tra 0 e 1 a seconda della percentuale di soddisfacimento relativo del requisito ed utilizzando la formula riportata al paragrafo 2	2
3	Iniettore (I4)	Iniettore installabile e estraibile dall'utilizzatore in completa autonomia	1 (***)	3.1	Assenza di iniettore installabile e estraibile dall'utilizzatore in completa autonomia	0
				3.2	Presenza di iniettore installabile e estraibile dall'utilizzatore in completa autonomia	1
4	Iniettore (I5)	<p>Sistema con due iniettori e due colonne contemporaneamente installate in massa e prontamente operative per consentire l'iniezione del campione sull'uno o altro ramo semplicemente selezionando da software l'iniettore di interesse. Tale configurazione deve garantire quanto riportato in Allegato 28 senza perdita di sensibilità.</p> <p>Il primo iniettore deve essere come l'iniettore I1 del paragrafo Iniettori (I) e il secondo iniettore deve essere di tipo Split/splitless, in grado di operare con la tecnica split, splitless flusso o pressione programmata, flusso costante o pressione costante. Inoltre, in entrambe le modalità split e splitless, deve consentire di poter effettuare iniezioni pulsate con</p>	3 (***)	4.1	Assenza di sistema con due iniettori e due colonne contemporaneamente installate in massa e prontamente operative per consentire l'iniezione del campione sull'uno o altro ramo semplicemente selezionando da software l'iniettore di interesse. Tale configurazione deve garantire quanto riportato in Allegato 28 senza perdita di sensibilità.	0

Handwritten signatures and initials, including a large signature and the initials 'RR'.

		<p>controllo elettronico del gas carrier. Detto iniettore verrà associato alla colonna tipo DB-EUPAH 20m Film 0,14um ID 0,18mm.</p> <p>Per entrambi gli iniettori, la temperatura di esercizio non deve essere inferiore a 350°C ed impostabile almeno tra i 15°C sopra la temperatura ambiente e i 350°C con incrementi di almeno 1°C e risoluzione di 0.1°C.</p> <p>Tale sistema dovrà prevedere anche che l'Autocampionatore sia a servizio di entrambi gli iniettori</p>		4.2	<p>Presenza di sistema con due iniettori e due colonne contemporaneamente installate in massa e prontamente operative per consentire l'iniezione del campione sull'uno o altro ramo semplicemente selezionando da software l'iniettore di interesse. Tale configurazione deve garantire quanto riportato in Allegato 28 senza perdita di sensibilità.</p>	4
5	Gascromatografo (GC8)	Rampa termica di almeno 200°C/min in tutto l'intervallo tra 40°C e 400°C.	1 (***)	5.1	Assenza di rampa termica di almeno 200°C/min in tutto l'intervallo tra 40°C e 400°C.	0
				5.2	Presenza di rampa termica di almeno 200°C/min in tutto l'intervallo tra 40°C e 400°C.	1
6	Gascromatografo (GC9)	Dispositivo per far confluire, in fase di raffreddamento del forno, il flusso di aria calda in uscita al GC verso l'alto.	1 (***)	6.1	Assenza di un dispositivo per far confluire, in fase di raffreddamento del forno, il flusso di aria calda in uscita al GC verso l'alto	0
				6.2	Presenza di un dispositivo per far confluire, in fase di raffreddamento del forno, il flusso di aria calda in uscita al GC verso l'alto	1
7	Gascromatografo (GC10)	Modalità di riscaldamento e tipologia delle colonne.	3 (***)	7.1	forno che non consente l'uso delle colonne dell'allegato 28 con riscaldamento a contatto e non a bagno d'aria	0
				7.2	forno che consente l'uso delle colonne dell'allegato 28 con riscaldamento a contatto e non a bagno d'aria	3
8	Gascromatografo (GC11)	Controllo in temperatura della precolonna	2 (***)	8.1	Assenza di controllo in temperatura della precolonna	0
				8.2	Presenza di controllo in temperatura della precolonna	2
9	Gascromatografo (GC12)	Collegamenti necessari tra iniettore, precolonna, colonna, rivelatore ed ogni altra parte installata della linea fluidica	6 (***)	9.1	Senza utilizzo di ferule	6
				9.2	Con utilizzo di ferule	0
10	Gascromatografo (GC13)	Capacità di effettuare da software prove di tenuta del sistema	2 (***)	10.1	Incapacità di effettuare da software prove di tenuta	0

		individuando la parte e/o la zona interessata dal difetto di tenuta			del sistema individuando la parte e/o la zona interessata dal difetto di tenuta		
				10.2	Capacità di effettuare da software prove di tenuta del sistema individuando la parte e/o la zona interessata dal difetto di tenuta		2
11	Gascromatografo (GC14)	Riconoscimento automatico della colonna da parte del sistema e di eventuali metodi con cui ha operato nonché altri parametri (ad es. numero di lotto, data di produzione, parametri di temperatura massima, ecc..) che consentano di ottenere lo storico della stessa.	2 (***)	11.1	Assenza di riconoscimento automatico della colonna da parte del sistema e di eventuali metodi con cui ha operato nonché altri parametri (ad es. numero di lotto, data di produzione, parametri di temperatura massima, ecc..) che consentano di ottenere lo storico della stessa.		0
				11.2	Presenza di riconoscimento automatico della colonna da parte del sistema e di eventuali metodi con cui ha operato nonché altri parametri (ad es. numero di lotto, data di produzione, parametri di temperatura massima, ecc..) che consentano di ottenere lo storico della stessa.		2
12	Gascromatografo (GC15)	Dispositivo automatico e gestibile via software, che agendo tra un'analisi e l'altra permette, senza rimuovere la colonna, l'eliminazione degli interferenti di matrice e dei composti altobollenti in colonna	2 (***)	12.1	Assenza di dispositivo automatico e gestibile via software, che agendo tra un'analisi e l'altra permette, senza rimuovere la colonna, l'eliminazione degli interferenti di matrice e dei composti altobollenti in colonna		0
				12.2	Presenza di dispositivo automatico e gestibile via software, che agendo tra un'analisi e l'altra permette, senza rimuovere la colonna, l'eliminazione degli interferenti di matrice e dei composti altobollenti in colonna		2
13	Prestazioni analitiche (PA1)	Tempi analitici per una cromatografia completa campione – campione in riferimento a tutti gli analiti dell'Allegato 1 della colonna tipo DB-	12 (**)		Punteggio finale: 12 punti alla soluzione che dimostra una	12	

		<p>XLB 30m Film 0,25um ID 0,25mm o DB-XLB 20m Film 0,18um ID 0,18mm</p> <p>(requisito minimo = 40 min)</p>			<p>cromatografia completa campione-campione con il tempo minore. Al sistema che dichiara il requisito minimo saranno assegnati 0 punti. Alle altre proposte, il punteggio verrà assegnato applicando i coefficienti tra 0 e 1 seconda della percentuale di soddisfimento relativo del requisito ed utilizzando la formula riportata al paragrafo 2.</p>		
14	Spettrometro di massa (MS12)	Modalità di manutenzione della sorgente.	5 (***)	14.1	<p>Se installata soluzione che consenta la pulizia automatica della sorgente tra una corsa e l'altra e/o a tempo programmata</p>		5
				14.2	<p>Se installata soluzione che consente di poter rimuovere la sorgente senza togliere il vuoto e, per le parti della sorgente per le quali è necessaria la manutenzione, di estrarle senza fili da connettere o sconnettere. Per questa soluzione dovrà essere fornita sorgente di ricambio.</p>		3
				14.3	Altre soluzioni.		0
15	Spettrometro di massa	Capacità nel variare la risposta strumentale dell'elettromoltiplicatore	1 (***)	15.1	Incapacità di variare la risposta strumentale		0

	(MS13)	in funzione della sensibilità specifica dei singolo analita			dell'elettromoltiplicatore in funzione della sensibilità specifica del singolo analita		
				15.2	Capacità di variare la risposta strumentale dell'elettromoltiplicatore in funzione della sensibilità specifica del singolo analita		1
16	Spettrometro di massa (MS14)	Possibilità di operare senza la creazione di segmenti prestabiliti nel metodo, ma di gestire in assoluta automazione le transizioni in base al loro tempo di ritenzione e l'ampiezza del picco ottimizzando il <i>dwell time</i> per ciascun composto.	4 (***)	16.1	Assenza di possibilità di operare senza la creazione di segmenti prestabiliti nel metodo, ma di gestire in assoluta automazione le transizioni in base al loro tempo di ritenzione e l'ampiezza del picco ottimizzando il <i>dwell time</i> per ciascun composto.		0
				16.2	Presenza di possibilità di operare senza la creazione di segmenti prestabiliti nel metodo, ma di gestire in assoluta automazione le transizioni in base al loro tempo di ritenzione e l'ampiezza del picco ottimizzando il <i>dwell time</i> per ciascun composto.		4
17	Dotazione strumentale (DS1)	Gruppo di continuità (requisito minimo = 15 minuti di tempo di alimentazione in assenza di corrente elettrica)	2 (**)		Punteggio finale: saranno assegnati 2 punti al sistema migliore ovvero che dichiara tempo di alimentazione maggiore in assenza di corrente. Al sistema che dichiara il requisito minimo saranno assegnati 0 punti. Alle altre proposte, il punteggio verrà assegnato applicando i coefficienti tra 0 e 1 seconda della percentuale di soddisfacimento relativo del requisito ed utilizzando la formula riportata al paragrafo 2.	2	
18	Software (S10)	Il sistema deve disporre di soluzioni che diano immediata evidenza contemporanea dei seguenti parametri e dello loro deviazioni dai range di tolleranza impostati: tempi di ritenzione, RRT, transizioni, rapporti delle transizioni, Average RF RSD, R2, Surrogate Recovery, Simmetria	6 (**)		Punteggio finale: 6 punti alla proposta che presenterà il maggior numero dei citati parametri. Al sistema che dichiara il requisito minimo saranno assegnati 0 punti.	6	

		di picco, Accuratezza dei QC, Signal to Noise Ratio, campioni fuori retta di taratura. (Requisito minimo = almeno i seguenti parametri e loro deviazioni dai range di tolleranza impostati: transizioni, surrogate recovery, accuratezza dei QC)			Alle altre proposte, il punteggio verrà assegnato applicando i coefficienti tra 0 e 1 seconda della percentuale di soddisfacimento relativo del requisito ed utilizzando la formula riportata al paragrafo 2.	
19	Assistenza (AS1)	Servizio di assistenza telefonica entro le 24 ore e da remoto per risoluzione di eventuali problemi tecnici per l'intera durata del full risk	1 (***)	19.1	Assenza di un servizio di assistenza telefonica entro le 24 ore e da remoto per risoluzione di eventuali problemi tecnici per l'intera durata del full risk	0
				19.2	Presenza di un servizio di assistenza telefonica entro le 24 ore e da remoto per risoluzione di eventuali problemi tecnici per l'intera durata del full risk	1
20	Garanzia (G1)	Estensione periodo di garanzia alle medesime condizioni di cui al punto GARANZIA (G). (Requisito minimo = 0 anni di estensione rispetto ai 24 mesi obbligatori)	6 (**)		Punteggio finale: 6 punti saranno assegnati alla proposta che presenterà il maggior numero di anni di estensione. Alle altre proposte, il punteggio verrà assegnato applicando i coefficienti tra 0 e 1 seconda della percentuale di soddisfacimento relativo del requisito ed utilizzando la formula riportata al paragrafo 2.	6

### Punteggi quantitativi (Q)

Nei casi in cui la caratteristica è quantificabile con valori specifici per ogni strumento, al sistema che offrirà le prestazioni migliori di esercizio verrà assegnato il punteggio massimo, al sistema che dichiara prestazioni pari al requisito minimo verrà assegnato 0; agli altri strumenti verrà assegnato un punteggio intermedio applicando coefficienti tra 0 e 1 a seconda della percentuale di soddisfacimento relativo del requisito:

$$\text{coefficiente} = (\text{valore caratteristica ditta "i"} - \text{valore requisito minimo}) / (\text{valore caratteristica ditta "migliore"} - \text{valore requisito minimo}).$$

A parità di prestazione verrà assegnato lo stesso punteggio. (Casi \*\*)

### Punteggi tabellari (T)

Nei casi in cui la caratteristica migliorativa è definita dalla sua disponibilità o meno nel sistema offerto (sì/no) e/o da caratteristiche prestabilite, verrà assegnato il punteggio come descritto nel dettaglio della colonna "sub criteri di valutazione". (Casi \*\*\*)



Ai sensi dell'art. 95, comma 8, del Codice, è prevista una **soglia minima di sbarramento pari a 42/70** per il punteggio tecnico complessivo. Il concorrente sarà escluso dalla gara nel caso in cui consegua un punteggio inferiore alla sopra detta soglia.

**Valutazione offerta tecnica (da Commissione)**

**CRITERIO N. 1** "L'autocampionatore dovrà effettuare le seguenti operazioni sul campione: 1) diluizione, 2) aggiunte standard, 3) derivatizzazioni, 4) agitazione pre-iniezione, 5) costruzione retta di taratura 6) capacità, durante la sequenza analitica, di riconoscere a fine analisi il campione da diluire e a seguire, di operare le opportune diluizioni e quindi ripetere immediatamente l'analisi.

Il punteggio finale sarà dato dalla somma dei punti ottenuti per la presenza/assenza delle citate caratteristiche". Punteggio Tabellare (massimo 7 punti)

Impossibilità di eseguire la diluizione → 0 punti

Possibilità di eseguire la diluizione → 1 punto

DITTA	Possibilità/impossibilità Diluizione campione
Agilent Technologies	Possibilità

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	1

Impossibilità di eseguire le aggiunte standard → 0 punti

Possibilità di eseguire le aggiunte standard → 1 punto

DITTA	Possibilità/impossibilità aggiunte standard
Agilent Technologies	Possibilità

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	1

Impossibilità di eseguire le derivatizzazioni → 0 punti

Possibilità di eseguire le derivatizzazioni → 0,5 punti

DITTA	Possibilità/impossibilità derivatizzazioni
Agilent Technologies	Possibilità

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	0,5

Impossibilità di eseguire la agitazione pre-iniezione → 0 punti

Possibilità di eseguire la agitazione pre-iniezione → 1 punto

DITTA	Possibilità/impossibilità agitazione pre-iniezione
Agilent Technologies	Impossibilità

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	0

Impossibilità di costruire la retta di taratura → 0 punti

Possibilità di costruire la retta di taratura → 1 punto

DITTA	Possibilità/impossibilità costruire retta di taratura
Agilent Technologies	Possibilità

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	1

Impossibilità, durante la sequenza analitica, di riconoscere a fine analisi il campione da diluire e a seguire, di operare le opportune diluizioni e quindi ripetere immediatamente l'analisi → 0 punti

Possibilità durante la sequenza analitica, di riconoscere a fine analisi il campione da diluire e a seguire, di operare le opportune diluizioni e quindi ripetere immediatamente l'analisi → 2,5 punti

DITTA	Possibilità/impossibilità
Agilent Technologies	Impossibilità

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	0

**Punteggio totale criterio n. 1 = 3,5 punti**

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 2** "Range di termostatazione per vials (requisito minimo = 20°C – 40°C)"  
Punteggio Quantitativo (massimo 2 punti)

DITTA	Range di termostatazione
Agilent Technologies	Da 5° a 60°

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	2

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 3** "Iniettore installabile e estraibile dall'utilizzatore in completa autonomia"  
Punteggio Tabellare (massimo 1 punto)

Assenza di iniettore installabile e estraibile dall'utilizzatore in completa autonomia → 0 punti

Presenza di iniettore installabile e estraibile dall'utilizzatore in completa autonomia → 1 punto

DITTA	Presenza/ Assenza Iniettore installabile e estraibile dall'utilizzatore in completa autonomia
Agilent Technologies	Assenza

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	0

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 4** "Sistema con due iniettori e due colonne contemporaneamente installate in massa e prontamente operative per consentire l'iniezione del campione sull'uno o altro ramo semplicemente selezionando da software l'iniettore di interesse.

Tale configurazione deve garantire quanto riportato in Allegato 28 senza perdita di sensibilità.

Il primo iniettore deve essere come l'iniettore I1 del paragrafo Iniettori (I) e il secondo iniettore deve essere di tipo Split/splitless, in grado di operare con la tecnica split, splitless flusso o pressione programmata, flusso costante o pressione costante. Inoltre, in entrambe le modalità split e splitless, deve consentire di poter effettuare iniezioni pulsate con controllo elettronico del gas carrier. Detto iniettore verrà associato alla colonna tipo DB-EUPAH 20m Film 0,14um ID 0,18mm.

Per entrambi gli iniettori, la temperatura di esercizio non deve essere inferiore a 350°C ed impostabile almeno tra i 15°C sopra la temperatura ambiente e i 350°C con incrementi di almeno 1°C e risoluzione di 0.1°C.

Tale sistema dovrà prevedere anche che l'Autocampionatore sia a servizio di entrambi gli iniettori" Punteggio Tabellare (massimo 4 punti)

Assenza di sistema con due iniettori e due colonne contemporaneamente installate in massa e prontamente operative per consentire l'iniezione del campione sull'uno o altro ramo semplicemente selezionando da software l'iniettore di interesse.

Tale configurazione deve garantire quanto riportato in Allegato 28 senza perdita di sensibilità → 0 punti

Presenza di sistema con due iniettori e due colonne contemporaneamente installate in massa e prontamente operative per consentire l'iniezione del campione sull'uno o altro ramo semplicemente selezionando da software l'iniettore di interesse.

Tale configurazione deve garantire quanto riportato in Allegato 28 senza perdita di sensibilità → 4 punti

DITTA	Presenza/Assenza
Agilent Technologies	Assenza

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	0

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 5** "Rampa termica di almeno 200°C/min in tutto l'intervallo tra 40°C e 400°C" Punteggio tabellare (massimo 1 punto)

Assenza di rampa termica di almeno 200°C/min in tutto l'intervallo tra 40°C e 400°C → 0 punti

Presenza di rampa termica di almeno 200°C/min in tutto l'intervallo tra 40°C e 400°C → 1 punto

DITTA	Assenza/Presenza rampa termica
Agilent Technologies	presenza

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	1

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 6** "Dispositivo per far confluire, in fase di raffreddamento del forno, il flusso di aria calda in uscita al GC verso l'alto" Punteggio Tabellare (massimo 1 punto)

Assenza di un dispositivo per far confluire, in fase di raffreddamento del forno, il flusso di aria calda in uscita al GC verso l'alto → 0 punti

Presenza di un dispositivo per far confluire, in fase di raffreddamento del forno, il flusso di aria calda in uscita al GC verso l'alto → 1 punti

DITTA	Assenza/Presenza dispositivo
Agilent Technologies	Presenza

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	1

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 7** "Modalità di riscaldamento e tipologia delle colonne" Punteggio Tabellare (massimo 3 punti)

forno che non consente l'uso delle colonne dell'allegato 28 con riscaldamento a contatto e non a bagno d'aria → 0 punti

forno che consente l'uso delle colonne dell'allegato 28 con riscaldamento a contatto e non a bagno d'aria → 3 punti

DITTA	Forno che consente/non consente l'uso delle colonne dell'allegato 28 con riscaldamento a contatto e non a bagno d'aria
Agilent Technologies	Consente

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	3

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 8** "Controllo in temperatura della precolonna" Punteggio Tabellare (massimo 2 punti)

Assenza di controllo in temperatura della precolonna → 0 punti

Presenza di controllo in temperatura della precolonna → 2 punti

DITTA	Presenza/Assenza controllo di temperatura
Agilent Technologies	Presenza

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	2

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 9** "Collegamenti necessari tra iniettore, precolonna, colonna, rivelatore ed ogni altra parte installata della linea fluidica" Punteggio Tabellare (massimo 6 punti)

Con utilizzo di ferule → 0 punti

Senza utilizzo di ferule → 6 punti

DITTA	Utilizzo o meno di ferule
Agilent Technologies	Senza utilizzo ferule

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	6

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 10** Capacità di effettuare da software prove di tenuta del sistema individuando la parte e/o la zona interessata dal difetto di tenuta" Punteggio Tabellare (massimo 2 punti)"

Incapacità di effettuare da software prove di tenuta del sistema individuando la parte e/o la zona interessata dal difetto di tenuta → 0 punti

Capacità di effettuare da software prove di tenuta del sistema individuando la parte e/o la zona interessata dal difetto di tenuta → 2 punti

DITTA	Capacità/incapacità
Agilent Technologies	Capacità

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	2

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 11** "Riconoscimento automatico della colonna da parte del sistema e di eventuali metodi con cui ha operato nonché altri parametri (ad es. numero di lotto, data di produzione, parametri di temperatura massima, ecc..) che consentano di ottenere lo storico della stessa" Punteggio Tabellare (massimo 2 punti)

Assenza di riconoscimento automatico della colonna da parte del sistema e di eventuali metodi con cui ha operato nonché altri parametri (ad es. numero di lotto, data di produzione, parametri di temperatura massima, ecc..) che consentano di ottenere lo storico della stessa → 0 punti

Presenza di riconoscimento automatico della colonna da parte del sistema e di eventuali metodi con cui ha operato nonché altri parametri (ad es. numero di lotto, data di produzione, parametri di temperatura massima, ecc..) che consentano di ottenere lo storico della stessa → 2 punti

DITTA	Presenza/Assenza
Agilent Technologies	Presenza

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	2

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 12** "Dispositivo automatico e gestibile via software, che agendo tra un'analisi e l'altra permette, senza rimuovere la colonna, l'eliminazione degli interferenti di matrice e dei composti altobollenti in colonna". Punteggio Tabellare (massimo 2 punti)

Assenza di dispositivo automatico e gestibile via software, che agendo tra un'analisi e l'altra permette, senza rimuovere la colonna, l'eliminazione degli interferenti di matrice e dei composti altobollenti in colonna → 0 punti

Presenza di dispositivo automatico e gestibile via software, che agendo tra un'analisi e l'altra permette, senza rimuovere la colonna, l'eliminazione degli interferenti di matrice e dei composti altobollenti in colonna → 2 punti

DITTA	Presenza/Assenza
Agilent Technologies	Presenza

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	2

*Ju* *MP* *PR*

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 13** “Tempi analitici per una cromatografia completa campione – campione in riferimento a tutti gli analiti dell’Allegato 1 della colonna tipo DB-XLB 30m Film 0,25um ID 0,25mm o DB-XLB 20m Film 0,18um ID 0,18mm (requisito minimo = 40 min)” Punteggio Quantitativo (massimo 12 punti)

DITTA	Tempi analitici
Agilent Technologies	35 min

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	12

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 14** “Modalità di manutenzione della sorgente.” Punteggio Tabellare (massimo 5 punti)

Se installata soluzione che consenta la pulizia automatica della sorgente tra una corsa e l'altra e/o a tempo programmata → 5 punti

Se installata soluzione che consente di poter rimuovere la sorgente senza togliere il vuoto e, per le parti della sorgente per le quali è necessaria la manutenzione, di estrarle senza fili da connettere o sconnettere. Per questa soluzione dovrà essere fornita sorgente di ricambio → 3 punti

Altre soluzioni → 0 punti

DITTA	Soluzione
Agilent Technologies	soluzione che consenta la pulizia automatica della sorgente tra una corsa e l'altra e/o a tempo programmata

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	5

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 15** “Capacità nel variare la risposta strumentale dell'elettromoltiplicatore in funzione della sensibilità specifica dei singolo analita” Punteggio Tabellare (massimo 1 punto)

Incapacità di variare la risposta strumentale dell'elettromoltiplicatore in funzione della sensibilità specifica del singolo analita → 0 punti



Capacità di variare la risposta strumentale dell'elettromoltiplicatore in funzione della sensibilità specifica del singolo analita → 1 punto

DITTA	Capacità/Incapacità
Agilent Technologies	Capacità

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	1

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 16** "Possibilità di operare senza la creazione di segmenti prestabiliti nel metodo, ma di gestire in assoluta automazione le transizioni in base al loro tempo di ritenzione e l'ampiezza del picco ottimizzando il dwell time per ciascun composto." Punteggio Tabellare (massimo 4 punti)

Assenza di possibilità di operare senza la creazione di segmenti prestabiliti nel metodo, ma di gestire in assoluta automazione le transizioni in base al loro tempo di ritenzione e l'ampiezza del picco ottimizzando il dwell time per ciascun composto → 0 punti

Presenza di possibilità di operare senza la creazione di segmenti prestabiliti nel metodo, ma di gestire in assoluta automazione le transizioni in base al loro tempo di ritenzione e l'ampiezza del picco ottimizzando il dwell time per ciascun composto → 4 punti

DITTA	Assenza/Presenza
Agilent Technologies	Presenza

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	4

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 17** "Gruppo di continuità (requisito minimo = 15 minuti di tempo di alimentazione in assenza di corrente elettrica)". Punteggio qualitativo (massimo 2 punti)

DITTA	Gruppo di continuità
Agilent Technologies	15 minuti

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	0

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 18** “Il sistema deve disporre di soluzioni che diano immediata evidenza contemporanea dei seguenti parametri e dello loro deviazioni dai range di tolleranza impostati: tempi di ritenzione, RRT, transizioni, rapporti delle transizioni, Average RF RSD, R2, Surrogate Recovery, Simmetria di picco, Accuratezza dei QC, Signal to Noise Ratio, campioni fuori retta di taratura.

(Requisito minimo = almeno i seguenti parametri e loro deviazioni dai range di tolleranza impostati: transizioni, surrogate recovery, accuratezza dei QC)”. Punteggio qualitativo (massimo 6 punti)

DITTA	Parametri in evidenza
Agilent Technologies	48

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	6

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 19** “Servizio di assistenza telefonica entro le 24 ore e da remoto per risoluzione di eventuali problemi tecnici per l'intera durata del full risk”. Punteggio Tabellare (massimo 1 punto).

Assenza di un servizio di assistenza telefonica entro le 24 ore e da remoto per risoluzione di eventuali problemi tecnici per l'intera durata del full risk → 0 punti

Presenza di un servizio di assistenza telefonica entro le 24 ore e da remoto per risoluzione di eventuali problemi tecnici per l'intera durata del full risk → 1 punto

DITTA	Presenza/Assenza
Agilent Technologies	Presenza

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	1

@@@@@@@@@@@@

**CRITERIO N. 20** “Estensione periodo di garanzia alle medesime condizioni di cui al punto **GARANZIA (G)**. (Requisito minimo = 0 anni di estensione rispetto ai 24 mesi obbligatori). Punteggio qualitativo (massimo 6 punti)

DITTA	Mesi di estensione aggiuntivi
Agilent Technologies	72

DITTA	PUNTEGGIO
Agilent Technologies	6

### Somma dei punteggi attribuiti per gli elementi tecnici

DITTA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Agilent Technologies	3,5	2	0	0	1	1	3	2	6	2	2	2	12	5	1	4	0	6	1	6	
																					Totale 59,50

**L'offerta della Ditta Agilent Technologies supera la soglia di sbarramento pari a 42/70**

La Commissione, pertanto, procede con la valutazione delle offerte tecniche delle Ditte partecipanti al **Lotto 3 "Fornitura di n. 4 sistemi per la determinazione di anioni e cationi mediante cromatografia ionica – CIG: 7649699B4E"**, Thermo Fisher Scientific e Metrohm Italiana.

In data 07.03.2019, come da verbale IV seduta di Commissione, era stato richiesto alla Ditta Metrohm Italiana, in riferimento all'offerta tecnica presentata per il Lotto 3, quanto di seguito indicato:

*"In riferimento alle caratteristiche tecniche minime richieste e riportate a pag. 3 dell'Allegato 7 del Disciplinare di gara (fattore di capacità, fattore di asimmetria, fattore di risoluzione ed efficienza), la Commissione, pur constatando la loro conformità sulla base solo di quanto dichiarato nella relazione tecnica, ritiene necessario richiedere alla Ditta Metrohm Italiana documentazione tecnica ed analitica per comprovare i predetti requisiti tecnici dichiarati, come previsto a pag. 6 dell'Allegato 7 al Disciplinare di Gara".*

La Commissione, nel verificare quanto trasmesso dalla Ditta Metrohm Italiana in risposta alla richiesta predetta, ritiene la documentazione prodotta esaustiva.

Tuttavia, la Commissione ritiene l'offerta tecnica della Ditta Metrohm Italiana non conforme ai requisiti tecnici minimi indicati negli atti di gara e nello specifico:

negli atti di gara era indicato il requisito minimo riportato alla pag. 5 dell'Allegato 7 al Disciplinare di gara – Lotto n. 3 :*"la strumentazione proposta dev'essere dotata di due rivelatori conduttimetrici alloggiati in un compartimento termostatabile con range di temperatura fra 10°C e 40°C".*

**Il rivelatore proposto, invece, pur essendo dotato di un compartimento termostato, presenta una temperatura minima del compartimento del rivelatore pari a 20°C e, pertanto, superiore alla temperatura minima richiesta (10°C).**

La Commissione procede alla verifica dell'offerta tecnica della Ditta Thermo Fisher Scientific.

La Commissione ritiene l'offerta tecnica della Ditta Thermo Fisher Scientific non conforme ai requisiti tecnici minimi indicati negli atti di gara e nello specifico:

negli atti di gara era indicato il requisito minimo riportato alla pag. 5 dell'Allegato 7 al Disciplinare di gara – Lotto n. 3 :*“la strumentazione proposta dev'essere dotata di due rivelatori conduttimetrici alloggiati in un compartimento termostatabile con range di temperatura fra 10°C e 40°C”.*

**Il rivelatore proposto, invece, pur essendo dotato di un compartimento termostato, presenta una temperatura minima del compartimento del rivelatore pari a 18°C e, pertanto, superiore alla temperatura minima richiesta (10°C).**

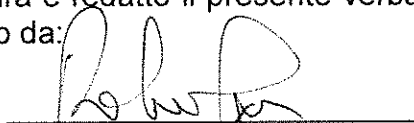
Il Presidente di Commissione, pertanto, propone al R.U.P. l'esclusione delle Ditte Metrohm Italiana e Thermo Fisher Scientific dal prosieguo di gara relativamente al Lotto 3.

Alle ore 12.00 circa il Presidente di Commissione sospende le operazioni di gara stabilendo come data per la ripresa dei lavori il giorno 28/03/2019 alle ore 10:00, in cui verranno resi pubblici i risultati delle operazioni di valutazione tecnica delle offerte dei Lotti della procedura in epigrafe e si procederà all'apertura delle offerte economiche.

Nella stessa seduta, in forma privata, o in un'altra successiva – che verrebbe immediatamente comunicata alle Ditte partecipanti – la Commissione procederà all'assegnazione dei punteggi economici alle offerte dei Lotti della procedura in epigrafe per addivenire ai punteggi complessivi e ad alla graduatoria di tutti i lotti di gara.

Delle suddette operazioni di gara è redatto il presente verbale, composto da n. 20 pagine che, previa lettura, è sottoscritto da:

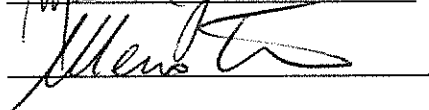
Dott. Roberto Giua



Dott.ssa Monica Semeraro



Dott.ssa Maria Tutino



Segretario verbalizzante

Dott.ssa Monica Semeraro

